








Annexe A : Procédure d'initialisation générale du système

Pour mettre en fonctionnement le système, suivre de manière TRÈS précise le protocole ci-dessous :



-  : Vérifier que le système est éteint : si ça n'est pas le cas, le faire via l'interrupteur général rouge situé sur le côté droit de l'armoire de commande grise en le positionnant en « OFF ».
-  : Si nécessaire, assembler les trois modules conformément à la photo ci-dessus



-  : Tourner à la main le plateau vert de quelques degrés afin d'observer la mobilité.
-  : Charger le système :
 - mettre des balles dans la réserve du module de chargement
 - mettre des bouchons dans le rail du module de bouchage
 - vérifier que le plot de départ des tubes est vide dans le module de transfert
-  : Sur le coté droit de l'armoire de commande grise, tourner l'interrupteur général rouge sur la position « ON » puis attendre de cinq à dix secondes que le voyant rouge s'allume sur le boîtier de commande : cet élément constitue l'interface homme / machine qui sera dorénavant le seul élément manipulé pendant tout le TP.
-  : Positionner le sélecteur du boîtier de commande sur « AUTO » puis déverrouiller, si besoin, le bouton arrêt d'urgence « ARU » du boîtier de commande.
-  : Appuyer sur le bouton d'initialisation du boîtier de commande : les trois modules s'initialisent et le plateau tourne puis prend sa position d'origine.

Le système est maintenant initialisé

Après cette phase, il est important de ne plus jamais toucher le plateau !
Le risque de casse de la liaison entre la motorisation et le plateau est réel !

-  : Appuyer ensuite sur le bouton « DCY » du boîtier de commande
-  : Effectuer maintenant un cycle de fonctionnement en plaçant un tube vide et débouché sur le plot à l'arrière du module de transfert.